

### Technické informace

#### Dvousložkové teplem vytvrzované potiskové barvy XZ100

##### Označení výrobku

XZ100	Bílá dvousložková teplem vytvrzovaná barva	CESN5050
XZ100	Bílá dvousložková teplem vytvrzovaná barva	CESN5054
XZ100	Žlutá dvousložková teplem vytvrzovaná barva	CESN5047
XZ100	Žlutá dvousložková teplem vytvrzovaná barva	CESN5053
XZ100	Černá dvousložková teplem vytvrzovaná barva	CESN5049
XZ100H	Katalyzátor pro dvousložkovou teplem vytvrzovanou barvu	CCSN3011
XZ17P	Katalyzátor pro dvousložkovou teplem vytvrzovanou barvu	CCSN3013
XZ100H	Katalyzátor pro dvousložkovou teplem vytvrzovanou barvu	CCSN3016
XZ100H	Katalyzátor pro dvousložkovou teplem vytvrzovanou barvu	CCSN3017

##### Obsah

1.	Popis
2.	Míchání
3.	Ředění
4.	Čištění
5.	Aplikace
6.	Mytí
7.	Vytvrzení
8.	Odolnost
9.	Skladování a doprava
10.	Bezpečnost a ochrana zdraví
11.	Balení
12.	Doložka
13.	Podpora

**ISO9001**

**ISO14001**

**RoHS & WEEE Directive Complaint**

#### 1. Popis

Barvy řady XZ100 jsou sítotiskové dvojsložkové teplem vytvrzované barvy, které dávají dobře ohraničený a vysoce odolný film, když se tisknou přes na nepájivou masku.

Barva řady XZ100 může být vytvrzena s řadou katalyzátorů, která je speciálně vytvořena tak, aby vyhovovala řadě tiskových a procesních podmínek. Váš místní SCHC zástupce Vám rád poradí s vhodným katalyzátorem pro příslušné zpracování.

Tento leták s technickými informacemi a příslušný bezpečnostní list by měly být čteny pozorně před použitím tohoto výrobku.

#### 2. Míchání

Barva XZ100 a katalyzátor musí být před použitím důkladně smíchány v poměru dle tabulky uvedené níže. Katalyzátor musí být vmíchán do barvy.

Doporučuje se věnovat pozornost tomu, aby barva ze stěny a dna obalu byla úplně rozmíchána do hmoty mixu.

## Technické informace

### Dvousložkové teplem vytvrzované potiskové barvy XZ100

Nedoporučuje se vrácení barvy do původního obalu po použití, protože to může vést k zanesení prachových částic nebo suchých zbytků, což by mohlo ovlivnit budoucí výsledek tisku.

Katalyzátor	CCSN3011	CCSN3013	CCSN3016	CCSN3017
<b>Barva</b>	<b>Poměr míchání (váhově)</b>			
CESN5047	5,0 : 1,0	-	-	10,0 : 1,5
CESN5049	5,0 : 1,0	10,0 : 1,0	-	10,0 : 1,5
CESN5050	-	-	8,5 : 1,5	-
CESN5053	-	-	8,5 : 1,5	-
CESN5054	-	-	-	8,5 : 1,5
<b>Přibližná skladovatelnost</b>	72 hodin	12 hodin	96 hodin	96 hodin

Dodržujte míchací poměry barev a katalyzátorů dle výše uvedené tabulky. Kombinace označené „-“ nelze použít.

#### 3. Ředění

Jednou namíchaná barva je připravena k použití a měla by být natištěna tak, aby byla zaručena maximální ostrost.

Je-li nezbytné zředit barvu tak, aby se docílilo vhodné tiskové viskozity, zpomalovač XZ42 nebo pomalé ředidlo XZ43 může být přidán max 3% tak, aby vybalancoval rychlost schnutí, stabilitu síta s tiskovými požadavky.

**Namíchaná barva by měla být před použitím dobře promíchána.**

#### 4. Čištění

Když tisknete na laminovaný materiál je podstatné zajistit, aby povrch byl odmaštěn. Jakékoli znečištění by se mělo odstranit organickými rozpouštědly. Určité druhy laminátů mají velmi jemný povrch a jemné okartáčování/zdrsňení může zajistit zlepšení přilnavosti.

#### 5. Aplikace

Doporučuje se použít polyesterové síťoviny 100-120T/cm, které vytvoří nezbytnou vrstvu barvy a rozlišení tisku.

Většina síťotiskových šablon vyhoví tisku a jsou vhodné k použití s těmito barvami. Nejlepších výsledků lze dosáhnout použitím kapilárního filmu.

Použity mohou být ostré polyuretanové stěrky tvrdosti 60-65° Shore.

Stěrky mohou být zakončeny tenkým kovovým proužkem tak, aby se zlepšil tisk mezi vodiče.

Všechna síta musí být důkladně vyčištěna a vysušena před použitím a musí být bez zbytků čističe síta a zbytků barev.

#### 6. Mytí síta

Pro mytí síta a pomůcek se doporučuje následující řada speciálně vytvořených čističů:

XZ100/XZ100H XZ46 čistič síta

XZ100/XZ17P XZ89 vymývač síta nebo XZ98 čistič síta

Další možné čističe a vymývače síta jsou k dispozici, aby splnily zákaznické požadavky. Váš místní zástupce SCHC Vám poradí s výběrem.

Tyto barvy jsou teplem vytvrzované systémy a je velmi složité odstranit je po vytvrzení. Doporučuje se proto pečlivě zkontrolovat desky před vytvrzením - v této fázi může být barva odstraněna čističem síta XZ46.

#### 7. Vytvrzení (Sušení)

Počáteční schnutí barvy je dáno odpařováním těkavých rozpouštědel, následovaným vytvořením chemických vazeb.

V pecích se doporučuje zajistit cirkulaci vzduchu rychlostí 1-2m/s.

Plné vytvrzení bude dosaženo dle vytvrzovacích podmínek viz tabulka níže:

## Technické informace

### Dvousložkové teplem vytvrzované potiskové barvy XZ100

Barva	Katalyzátor	konvekční pec	infračervená pec
CESN5047 CESN5049	CCSN3011	30-60min při 140°C (284°F)	před nasazením do výroby se musí provést zkoušební pokusy
CESN5047 CESN5049	CCSN3017	20-40min při 140°C (284°F)	před nasazením do výroby se musí provést zkoušební pokusy
CESN5049	CCSN3013	30min při 120°C (248°F) nebo	7-10min při 150°C (302°F) minimálně
CESN5050 CESN5053	CCSN3016	20-40min při 140°C (284°F)	před nasazením do výroby se musí provést zkoušební pokusy
CESN5054	CCSN3017	20-40min při 140°C (284°F)	před nasazením do výroby se musí provést zkoušební pokusy

Desky se musí vytvrdit co nejdříve po tisku tak aby se vyloučil vliv nadměrného stékání barvy.

#### 8. Odolnost

Plně vytvrzená potisková barva bude odolávat většině používaných pájecích technik, systémům odstraňujícím tavidla a všem obvyklým ředidlům používaným při výrobě desek plošných spojů. Použití barvy XZ100 bílé v procesech chemického Ni/Au a cínu se musí před výrobou vyzkoušet.

#### 9. Skladování a doprava

Barvy řady XZ100 mají životnost 5 roků pokud jsou uchovávány v dobře uzavřených nádobách v chladném místě (20°C/68°F), mimo zdroje přímého tepla a slunečního světla.

Katalyzátory XZ100H a XZ17P mají za podobných podmínek životnost 12 měsíců respektive 3 roky.

#### 10. Bezpečnost a ochrana zdraví

Podrobný bezpečnostní list bude dodán místním zástupcem SCHC.

Produkty zde popsány byly testovány ve shodě s, a vyhověly požadavkům, RoHS směrnici 2002/96/EC a evropskou směrnicí 2003/11/EC s ohledem na přítomnost kovů – olovo, šestimocný chrom, cadmium, rtuť a polybromidová samozhášecí činidla.

Výše uvedené prvky se vyskytují pod maximálně přípustnou hranicí.

#### 11. Balení

XZ100 bílá	dvousložková teplem vytvrzovaná barva bílá	0,85kg	CESN5050
XZ100 bílá	dvousložková teplem vytvrzovaná barva bílá	0,85kg	CESN5054
XZ100 žlutá	dvousložková teplem vytvrzovaná barva žlutá	1,00kg	CESN5047
XZ100 žlutá	dvousložková teplem vytvrzovaná barva žlutá	0,85kg	CESN5053
XZ100 černá	dvousložková teplem vytvrzovaná barva černá	1,00kg	CESN5049
XZ100H	dvousložkový teplem vytvrzovaný katalyzátor	1,00kg	CCSN3011
XZ17P	dvousložkový teplem vytvrzovaný katalyzátor	0,1kg	CCSN3013
XZ100H	dvousložkový teplem vytvrzovaný katalyzátor	0,15kg	CCSN3016
XZ100H	dvousložkový teplem vytvrzovaný katalyzátor	0,15kg	CCSN3017
XZ42	zpomalovač	5l	CDSN4004
XZ43	pomalé ředidlo	5l	CDSN4006
XZ46	čistič sít	5l	CDSN4008
XZ89	čistič sít	5l	CDSN4014
XZ98	čistič sít	20l	CDSN4021

#### 12. Doložka

Tyto informace byly pečlivě sestaveny na základě praktických zkušeností a důkladných laboratorních testů. Přesto vlastnosti výrobků a jejich vhodnost pro konkrétní aplikaci zákazníka závisí na podmínkách použití materiálu pro potisk. Doporučujeme, aby si zákazníci sami ověřili, zda výrobek splní všechny jejich požadavky před nasazením do výroby. Vzhledem k tomu, že nemůžeme předvídat, ani kontrolovat podmínky, za nichž jsou naše výrobky používány, není tudíž možné zaručit jejich výkon. Podmínky prodeje se řídí našimi standardními obchodními pravidly.

## Technické informace

### Dvousložkové teplem vytvrzované potiskové barvy XZ100

#### 21. Podpora

Firma SunChemical Circuits je mezinárodní firma a jako taková nabízí technickou, odbornou a obchodní podporu svým zákazníkům na celém světě. Pokud požadujete více informací o těchto produktech nebo jiných materiálech pro výrobu desek plošných spojů, prosím kontaktujte naše místní zástupce.

DODAVATEL PRO ČR a SR:



**BRITRADE spol. s r.o.**

ul. L. Váchy 1582, 760 01 Zlín, Czech Republic

Tel./Fax: 577 214 197, 577 211 930,

577 436 003, mobil: 602 530 112

e-mail: [britrade@britrade.cz](mailto:britrade@britrade.cz), <http://www.britrade.cz>

Int'l Tel & Fax: +420 577 214 197, +420 577 211 930