



## VODIVÁ KARBONOVÁ PASTA 26-8203

**Popis výrobku** Vodivá karbonová pasta COATES 26-8203 je formulována jako sítotiskem nanášený vodivý povlak pro tisk membránových klávesnic, pružných spojů a množství dalších substrátů.

26-8203 lze míchat se stříbrnou pastou XZ250 k dosažení vyšších vodivostí při snížených nákladech.

Pasta je vhodná pro tisk na automatických a poloautomatických strojích, v případech, kde se vyžaduje rychlé schnutí.

### Typické vlastnosti

Pigment:	Karbon
Plnidlo:	termostatický resin
Hustota :	70-80 Poise při teplotě 25°C
Obsah pevných částic :	48%
Měrná hmotnost:	1,2
Krytí :	cca. 20m/kg (při sítu 77T/cm)
Plošný odpor :	< 70 Ohm/čtverec (při tloušťce vrstvy 15um)

Tyto údaje jsou pouze informativní a netvoří specifikaci.

**Sítotisk** Vodivou pastu COATES 26-8203 lze aplikovat na ručních, poloautomatických i automatických sítotiskových strojích.

**Síta** Vodivost vrstvy se řídí v širokém rozsahu tloušťkou nanášené vrstvy. Doporučujeme použít monofilní síta 49-90T/cm. Běžně se užívá síto 62T/cm.

**Čistota povrchu** K dosažení dobrých elektrických vlastností a přilnavosti mezi 26-8203 a mědí je nutné aby povrch byl zbaven všech kontaminačních částic. Přítomnost prachu, oxidů, organických povlaků a reziduí, intermetalických vrstev bude mít škodlivý vliv.

**Ředění** 26-8203 se dodává jako jednosložková pasta a pro většinu aplikací ji lze přímo použít bez ředění. Pokud je ředění nezbytné, doporučujeme přidat minimální množství ředidla COATES XZ42.

Upozorňujeme, že vodivá pasta COATES 26-8203 má tendenci časem tuhnout, ale potřebná hustota se rychle obnoví po rozmíchání nebo během tisku. Doporučujeme míchat elektrickým zařízením.

# VODIVÁ KARBONOVÁ PASTA 26-8203

**Čištění** K čištění lze použít čistič XZ46 nebo univerzální čistič sít 11-00. Vzhledem k tomu, že karbonová pasta 26-8203 je vytvrzována, je velmi obtížné ji po vytvrzení odstranit. Doporučujeme tedy důkladnou kontrolu tisku na deskách před vytvrzením. 26-8203 lze před vytvrzením odstranit čističem XZ46 nebo 11-00.

**Vytvrzení** Barvu lze vytvrdit při teplotě 120°C po dobu 30 min. v peci s cirkulací vzduchu. Podmínky vytvrzování ovlivňují elektrické vlastnosti vrstvy před a po selektivním cínování (HAL) dle níže uvedené tabulky 1.

**Tabulka 1**

Čas (min.) Teplota (°C)	Povrchový odpor v Ohm/čtverec při tloušťce vrstvy 15 um		
	30	45	60
130°C vstupní	18	16	15
po HAL	17	15	14
140°C vstupní	17	16	13
po HAL	16	17	14

## Chemická odolnost

V případě nedostatečného vytvrzení lze sice dosáhnout požadovaných elektrických vlastností, ale materiál nemusí mít dostatečnou odolnost při dalším zpracování desky, jako je přetisk dalšími barvami nebo čištění rozpouštědly, což může změnit výsledné elektrické vlastnosti.

## Skladování

Při skladování v uzavřené nádobě v suchém a chladném prostředí (10 - 25°C) je doba skladovatelnosti barvy 12 měsíců. Skladování při nižších teplotách v chladicím boxu se projeví vyšší stabilitou vlastností materiálu.

<b>Balení</b>	26-8203	Vysoce vodivá karbonová pasta	1 kg	CHSN8013
	XZ42	Ředidlo	5 l	CDSN4004
	XZ46	Čistič sít	5 l	CDSN4008
	11-00	Univerzální čistič sít	5 l	CDSN4000

## Bezpečnostní opatření

26-8203 a ředidlo XZ42 jsou speciálně konstruovány tak, aby nepodléhaly předpisům o vysoce hořlavých látkách z r.1972. Detailní údaje o bezpečnosti zdraví a při práci jsou na vyžádání k dispozici.

DODAVATEL PRO ČR a SR:



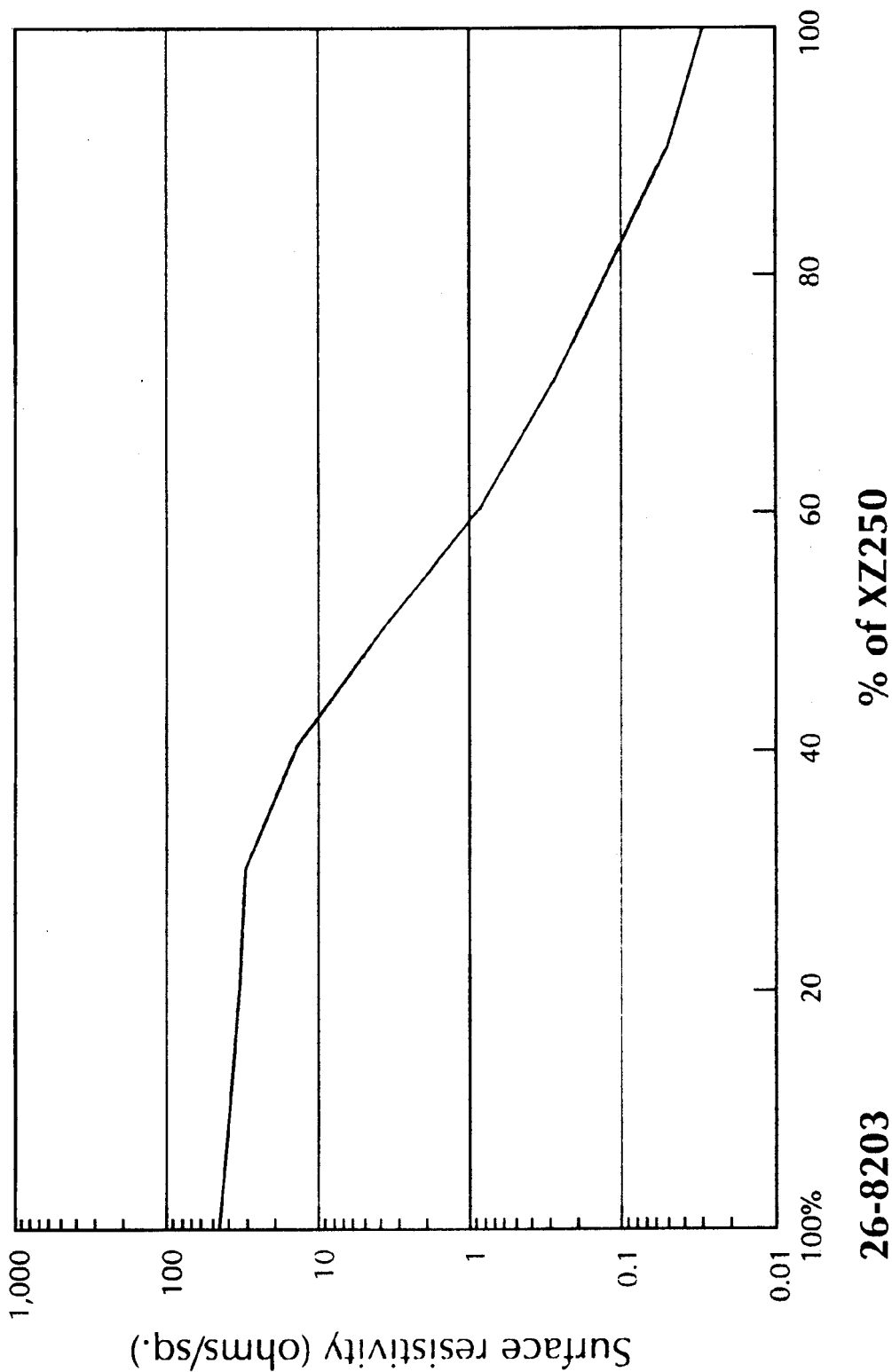
**BRITRADE SLOVAKIA, s.r.o.**  
Nedbalova 7, 949 11 NITRA  
Sklad: Novozámocká 102 (V.I.Trade )  
Tel/fax: 037/ 77 33 038 mobil: 0905 806 555  
britrade@britrade.sk www.britrade.sk  
Zapísaná v OR OS Nitra, vložka číslo 13176/N



**BRITRADE spol. s r.o.**  
Zlín 760 01, L. Váchy 1582  
Tel./Fax: 577 214 197, 577 211 930, 577 436 003  
e-mail: britrade@britrade.cz, http://www.britrade.cz  
Opava 746 01, Solná 13  
Tel./Fax: 553 615 972, mobil: 602 521229  
e-mail: opava@britrade.cz

**Doložka** Tyto informace byly pečlivě sestaveny na základě praktických zkušeností a důkladných laboratorních testů. Přesto vlastnosti výrobků a jejich vhodnost pro konkrétní aplikaci zákazníka závisí na podmínkách použití materiálu pro potisk. Doporučujeme, aby si zákazníci sami ověřili, zda výrobek splní všechny jejich požadavky před nasazením do výroby. Vzhledem k tomu, že nemůžeme předvídat, ani kontrolovat podmínky, za nichž jsou naše výrobky používány, není tudíž možné zaručit jejich výkon. Podmínky prodeje se řídí našimi standardními obchodními pravidly.

**SURFACE RESISTIVITY  
26-8203 BLENDED WITH XZ250**



**26-8203**