

Technické informace

Bezolovnatá pájka SN100C / SN100Ce

Název produktu:

BaTiLoy-Solder XXX/NS
SN100C / SN100Ce

Popis:

Bezolovnatá pájka SN100C je niklem stabilizované eutektikum cín-měď, mimořádně vhodné pro mechanickou úpravu povrchu. Ve srovnání s konvenční pájkou SnCu má nižší bod tavení. SN100C se ve výrobě efektivně používá již několik let. Aplikační zařízení, včetně těch používajících nitrogenní vložku, lze bez problémů modifikovat.

Aplikace:

- Pájení vlnou, ponorem, tažením a selektivní pájení
- Pro tavící teploty od 250°C do 280°C
- Při aplikačních teplotách vyšších než 300°C doporučujeme pájky SN100C3 nebo SN100C4

Parametry zpracování:

Doporučení pro pájení vlnou, jednoduchou nebo dvojistou vlnou, s kontaktním časem vlny 3-4 sekundy:

Osazování	Teplota předehřevu horní povrch desky	Teplota pájky v lázni
Jednostranné	100°C	250°C
Dvoustranné	115°C	255°C
Vícevrstvé	130°C	260°C

Pro pájení ponorem, tažením a selektivním pájením jsou teploty pájky 250-300°C.

První náplň jednotky se provádí pájkou SN100C. Pro neutralizaci obohacování lázně pájky mědí při cínování se pro doplňování spotřebovaného kovu použije pájka SN100Ce.

Po odstranění akumulované mědi se objem pájky doplní materiálem SN100C.

Skladování:

Skladovat v suchém prostředí při pokojové teplotě.

Referenční standardy:

Fyzikálně mechanické vlastnosti

Parametr	SN100C
Hustota	7,4 g/cm ³
Bod tání	227°C
Elektrická vodivost	0,13μΩm
Pevnost v tahu	32,3N/mm ²
Tažnost	48%
Mez tečení zátěž 1kg při 180°C	> 300 h
Teplotní změna odporu -40 / +80°C	> 1000 cyklů

SN100C a SN100Ce jsou patentované slitiny firmy NIHON Superior Co., Ltd., Japan a specifikované registrací WBZ BaTiLoy XXX

Prvek	SN100CL obsah %	SN100Ce obsah %	Kritická hodnota v lázni pájky obsah %
Sn	hlavní prvek	hlavní prvek	
Cu	0,6 ± 0,1	0,2 ± 0,2	< 0,4 > 0,85
Ni	< 0,1	< 0,1	< 0,01 > 0,1
Ag	max. 0,05	max. 0,05	> 0,1
Al	max. 0,001	max. 0,001	> 0,002
As	max. 0,03	max. 0,03	> 0,03
Bi	max. 0,03	max. 0,03	> 0,1
Cd	max. 0,002	max. 0,002	> 0,002
Fe	max. 0,02	max. 0,02	> 0,03
Pb	max. 0,05	max. 0,05	> 0,2
Sb	max. 0,05	max. 0,05	> 0,05
Zn	max. 0,001	max. 0,001	> 0,005

Dodávané formáty:

Formát	délka mm	šířka mm	výška mm
Ingot 1 kg	325	28	15
Ingot 4 kg	300	50	40
Ingot s okem 3,7 kg	540	50	20
Ingot s okem 6 kg	570	48	35
Ingot extrudovaný SN100C 1 kg	285	42	12
Ingot extrudovaný SN100Ce 1 kg	300	30	15
Peleta	12x25		
Drát na cívce	Φ1,0 - 6,0		

Balení a jejich velikosti jsou k dispozici na vyžádání.

Další nabídka:

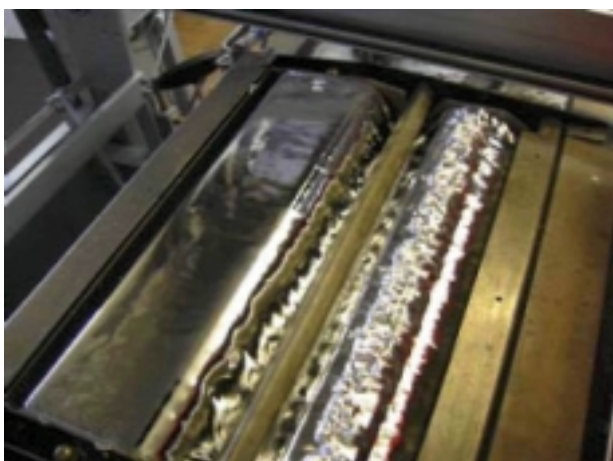
- Analýzy pájek
- Výkup použitých pájek
- Další produkty: tavidla, pájecí dráty s tavidlem, pájecí pasty
- Pro bezolovnatý HAL dodáváme pájky SN100CL/SN100CLe
- Technická podpora

Důležitá poznámka:

Prostudujte důkladně materiálový bezpečnostní list.

Do roztavené pájky nevkládejte vlhké materiály.

Pro technické dotazy jsou vám k dispozici naši odborníci.



Zařízení pro pájení vlnou



BRITRADE SLOVAKIA, s.r.o.
Nedbalova 7, 949 11 NITRA
Sklad: Novozámocká 102 (V.I.Trade)
Tel/fax: 037/ 77 33 038 mobil: 0905 806 555
britrade@britrade.sk www.britrade.sk
Zapísaná v OR OS Nitra, vložka číslo 13176/N



BRITRADE spol. s r.o.
ul. L. Váchy 1582, 760 01 Zlín, Czech Republic
Tel./Fax: 577 214 197, 577 211 930,
577 436 003, mobil: 602 530 112
e-mail: britrade@britrade.cz, http://www.britrade.cz
Int'l Tel & Fax: +420 577 214 197, +420 577 211 930

Doložka : Data obsažená v tomto technickém listu jsou základní informace k popsanému produktu. Tyto informace jsou založeny na našich zkušenostech v době vytvoření tohoto technického listu, při standardní aplikaci. Jsou částečně založeny na výsledcích laboratorních zkoušek a mohou se měnit s dalším vývojem produktu. Záruky se řídí všeobecnými obchodními podmínkami firmy Balver Zinn v platném znění.