



**XZ250 vysoce vodivá stříbrná barva**

**Popis** Barva COATES XZ250 je vodivá síťotisková barva používaná při výrobě membránových spínačů, ohebných spojů plošných spojů na různé substráty.

Tato barva je vhodná pro tisk na automatech a poloautomatech, kde se vyžaduje rychlé schnutí.

**Typické vlastnosti**

Pigment:	stříbro
Medium:	termoplastický rezin
Viskozita:	30 - 50 Poise při 25°C
Obsah pevných částic:	70%
Měrná hmotnost:	2,0 kg/dm <sup>3</sup>
Teoretická spotřeba:	9 m <sup>2</sup> /kg při tloušťce vrstvy 0,015 mm vysušené vrstvy barvy
Doba skladovatelnosti:	6 měsíců v uzavřené nádobě
Plošný odpor:	< 40 mΩ/čtverec při tloušťce vrstvy 0,015 mm
Tvrdość povrchu:	3H-4H

Tyto údaje jsou pouze orientační a netvoří specifikaci.

**Materiály** XZ250 lze aplikovat na široké škále materiálů, včetně upravených i neupravených polyesterů, které se běžně používají pro výrobu membránových klávesnic. Upravený polyester se doporučuje pro dobrou přilnavost potiskových barev a UV izolačních laků.

XZ250 je možné použít také na dalších substrátech jako polyimid, PVC, ABS, sklolamináty (fenolické a epoxidové), kartony a další. Před započítím výroby doporučujeme provést tiskové testy k ověření kompatibility.

**Sítotisk** Vodivost materiálu je do značné míry ovlivněna tloušťkou nanášené vrstvy. Proto je třeba zvolit vhodné síto s ohledem na optimální kombinaci vodivosti a spotřeby barvy. Pro tisk lze použít monofilní polyesterová síta 49-90T/cm a většinu běžně užívaných fotografických emulzí. Vhodná je polyuretanová těrka střední tvrdosti.

Níže uvedená tabulka ukazuje typické hodnoty plošného odporu při použití různých typů polyesterových sít. Všechny tisky byly sušeny za stejných podmínek: 30 min. při 120°C v horkovzdušné peci s cirkulací.

<b>Hustota síta (vláken/cm)</b>	<b>49</b>	<b>62</b>	<b>77</b>	<b>90</b>
Plošný odpor (mΩ/čtverec)				
po tisku	32	22	39	50
v přepočtu na tloušťku 0,015 mm	32	39	36	30
Tloušťka vrstvy (mm)	0,015	0,027	0,014	0,009

Nižší tloušťka vrstvy u síta 49T oproti 62T je způsobena použitím síťoviny se silnějšími vlákny a znázorňuje závislost tloušťky nanášené vrstvy na otevřené ploše síta stejně jako na hustotě vláken. K dosažení specifické tloušťky vrstvy doporučujeme konzultaci s dodavatelem síta.

## Míchání karbonové a stříbrné barvy

Karbonovou barvu 26-8203 a stříbrnou barvu XZ250 lze míchat k dosažení požadovaného plošného odporu dle přiloženého grafu v technickém listu karbonové pasty 26-8203.

Zobrazené hodnoty jsou pouze informační. Před započítáním výroby doporučujeme provést tiskové testy k ověření dosažených parametrů.

## Ředění

Pro většinu aplikací lze použít XZ250 v dodávaném stavu. V případě nutnosti ředění lze použít minimální množství ředidla COATES 26-0206. Ředit maximálně 5% ředidla, neboť další ředění snižuje tloušťku nanášené vrstvy a zvyšuje plošný odpor.

## Čistění

Pro čistění doporučujeme použít univerzální čistič 11-00.

## Vytvrzení

Doporučené podmínky vytvrzení barvy XZ250 jsou při 120°C po dobu 30 min. Odpovídající vytvrzení barvy XZ250 zajišťuje dosažení optimální vodivosti a vlastností vrstvy. Sušení při vyšší teplotě a delší dobu podstatně sníží plošný odpor.

## Skladování

Při skladování v uzavřené nádobě v suchém a chladném prostředí (10 - 25°C) je doba skladovatelnosti barvy 6 měsíců. Skladování při nižších teplotách nebo v chladničce podpoří udržení vlastností barvy po delší dobu.

## Balení

XZ250	stříbrná vodivá barva	1 kg	CHSN8013
26-0206	ředidlo		5 l CDSN4032
11-00	univerzální čistič sít	5 l	CDSN4000

## Bezpečnostní opatření

XZ250 a 26-0206 byly speciálně formulovány tak, aby nepodléhaly předpisům pro hořlavé látky.

Podrobné informace jsou k dispozici na vyžádání v bezpečnostním listu výrobce.

Barvu používejte v dobře větraných prostorách. Sušicí zařízení by mělo disponovat dostatečným odtahem těkavých látek, aby nedocházelo k jejich průniku do pracovního prostředí nebo srážení na sušených tiscích.

DODAVATEL PRO ČR a SR:



**BRITRADE SLOVAKIA, s.r.o.**  
Nedbalova 7, 949 11 NITRA  
Sklad: Novozámocká 102 (V.I.Trade)  
Tel/fax: 037/ 77 33 038 mobil: 0905 806 555  
britrade@britrade.sk www.britrade.sk  
Zapísaná v OR OS Nitra, vložka číslo 13176/N



**BRITRADE spol. s r.o.**  
ul. L. Váchy 1582  
760 01 Zlín  
Tel.: 067 7214197, 7211930, Fax: 067 7211930  
E-mail: britrade@britrade.cz, http:// www.britrade.cz  
Int'l Tel.: +420 67 7214197, Fax: +420 67 7211930  
Czech Republic

**Doložka** Tyto informace byly pečlivě sestaveny na základě praktických zkušeností a důkladných laboratorních testů. Přesto vlastnosti výrobků a jejich vhodnost pro konkrétní aplikaci zákazníka závisí na podmínkách použití materiálu pro potisk. Doporučujeme, aby si zákazníci sami ověřili, zda výrobek splní všechny jejich požadavky před nasazením do výroby. Vzhledem k tomu, že nemůžeme předvídat, ani kontrolovat podmínky, za nichž jsou naše výrobky používány, není tudíž možné zaručit jejich výkon. Podmínky prodeje se řídí našimi standardními obchodními pravidly.